

RECOM[®]

TECHNOLOGIES

CATALOGO PRODOTTI



Produttore leader in Europa

MIGLIOR MARCHIO DI FV & MIGLIOR FORNITORE DI FV

FRANCIA - USA - MENA - VIETNAM - UNGHERIA - GRECIA - NORVEGIA - ROMANIA - IRLANDA





AZIENDA DI ENERGIE RINNOVABILI

“La nostra professione ci impone la responsabilità e l’obbligo di partecipare alla sfida di arrestare il riscaldamento globale e il degrado ambientale. Per vincere questa sfida, il nostro obiettivo finale deve essere quello di consentire a paesi, aziende, società, istituzioni, famiglie e individui di raggiungere l’indipendenza energetica. In poche parole, consentire loro di avere la proprietà dell’energia. Il solare, e solo il solare, ha questo potenziale”.



Hamlet Tunyan, CEO

INDICE

Chi è RECOM	4-5
RECOM in cifre	6
I vantaggi di RECOM in breve	7
Miglior marchio & fornitore di FV: partner globali	8
Moduli FV	9-21
Inverter, accumulo e accessori	22-25
Caricabatterie per veicoli elettrici	26-27
“Ripotenziare” il mondo	28
Associazioni del solare	29
Progetti	30-31

La nostra motivazione

Noi di RECOM pensiamo in modo diverso e siamo impegnati nella missione di ridurre la dipendenza dell'umanità dai combustibili fossili, correggere gli squilibri globali e arrestare il degrado del nostro ambiente comune.

Le fonti rinnovabili, onnipresenti e inesauribili, possono fornire energia in modo paritario a individui e comunità in tutti i continenti e le regioni geografiche, indipendentemente dalla loro ricchezza e posizione sociale; possono inoltre generare crescita e contribuire a evitare conflitti economici e militari in tutto il mondo, il tutto in un ambiente pulito e sostenibile.

Noi di RECOM crediamo in questo futuro e lavoriamo costantemente per rendere l'energia solare disponibile ovunque, a chiunque. Il nostro obiettivo è solarizzare l'approvvigionamento energetico mondiale e fare dell'energia pulita la fonte di tutta l'elettricità, la mobilità e le infrastrutture intelligenti del futuro.

I nostri valori

Fare un buon lavoro è uno dei valori più importanti per RECOM. Siamo impegnati a fornire servizi e prodotti di alta qualità che soddisfino gli interessi e le esigenze dei nostri clienti. Offriamo un ottimo rapporto qualità-prezzo e la migliore esperienza e assistenza al cliente.

Per realizzare il nostro duplice obiettivo di garantire qualità eccezionale e un prezzo equo, siamo sempre consapevoli della necessità di agire nel rispetto dei massimi standard di integrità in tutte le nostre decisioni e atti commerciali. A livello interno siamo un team unito, etnicamente eterogeneo, con parità di genere, responsabile e rispettoso nei confronti dei colleghi e degli altri. A livello esterno il rispetto dei diritti umani, delle leggi sul lavoro, della concorrenza leale e dei fattori ambientali sono i principi guida che plasmano le nostre scelte in materia di esternalizzazione, acquisti e rapporti con gli utenti finali.

Chi siamo

RECOM Technologies è un'azienda europea leader nel settore delle energie rinnovabili, con una presenza globale importante nel comparto solare. RECOM è un produttore di celle, moduli fotovoltaici, inverter, sistemi di accumulo ibridi, batterie e caricabatterie per veicoli elettrici; è un'azienda innovativa che integra ricerca e sviluppo, produzione e distribuzione. RECOM è uno dei principali produttori di moduli fotovoltaici in Europa, con una capacità produttiva annua di oltre 3,2GW e vendite di moduli solari in più di 110 paesi.

Sin dai primi anni di attività, l'azienda ha ampliato le proprie capacità produttive acquisendo uno stabilimento di produzione di celle a Padova (Italia) nel 2015, nonché uno stabilimento di produzione di moduli a Lannion (Francia) nel 2017. Nel 2024 RECOM ha in programma di snellire la gestione operativa trasferendo la produzione di moduli dalla Francia all'Italia.

Insieme al nostro team interno di R&S, facciamo investimenti e collaboriamo con istituti di ricerca e produttori di rilevanza mondiale per innovare, sviluppare, condividere e commercializzare le più avanzate tecnologie nella produzione di moduli solari. Il nostro principale partner di R&S nel comparto dei pannelli solari è un centro di ricerca francese di primo piano, l'Istituto Nazionale per l'Energia Solare (CEA/INES). Con l'espandersi del nostro portafoglio, avviamo collaborazioni anche con altri centri di ricerca, università e aziende produttrici. Siamo pionieri nelle soluzioni per l'energia solare e l'accumulo, in particolare soluzioni con pannelli e inverter montati su skid per uso residenziale, commerciale o da parte dei servizi di pubblica utilità.

Stabilimento di produzione RECOM

Recom-Italia è la divisione produttiva di celle e moduli di Recom Technologies. Recentemente la produzione dei moduli è stata trasferita da Lannion (Francia) allo stabilimento Recom di Padova (Italia), che fabbrica le celle.

Una mossa strategica che mira a integrare e consolidare verticalmente la produzione di celle e moduli, migliorando così l'efficienza operativa. Nel 2017 Recom ha acquisito SILLIA VL a Lannion (Francia), ereditando una produzione di qualità che risale al 1965, quando la struttura operava sotto il colosso francese delle telecomunicazioni SAGEM-SAFRAN, e successivamente sotto BOSCH dal 2014.

Dopo l'acquisizione, Recom ha effettuato investimenti significativi per ammodernare ed espandere la struttura, migliorandone l'efficienza in termini di costi, aumentando la produzione e riducendo l'impronta di carbonio. Il personale qualificato di SILLIA è stato mantenuto, consentendogli così di apportare decenni di esperienza, etica produttiva e rispetto dei più elevati standard di qualità.

Recom-Italia è originariamente entrata nel gruppo Recom come stabilimento di produzione di celle solari con sede a Padova (Italia) nel 2015. Con l'acquisizione delle competenze produttive di Recom-Sillia, un successivo ammodernamento tecnologico e l'integrazione della produzione di celle, Recom-Italia è ora il principale centro produttivo europeo di Recom Technologies.



RECOM in cifre

>3,2
GW

Di capacità produttiva

2007

Anno di fondazione
dell'azienda

10 mld
kWh

Di energia pulita a
prezzi accessibili, che
sostituisce 2 mln di
tonnellate di CO₂

~350

Unità di personale
esperto e qualificato
in diversi continenti

>110

Paesi in cui sono
stati installati
moduli FV RECOM

>\$1 mld

Di ricavi



I vantaggi di RECOM in breve



Efficienza del
modulo fino
al 24,5%



Basso coefficiente
di temperatura
-0,24% / °C



Assenza di LID
e PID



Rendimento
≥90% dopo 30
anni



30 anni di garanzia
sul prodotto e sul
rendimento



Ampia scelta



Rischio
ridotto di
microfessure



Tutti i prodotti sono
testati e certificati



Estetica
superiore



0% di perdita da
ombreggiatura
della griglia
anteriore



Bassa impronta
di carbonio



Consegna rapida,
economica e puntuale
dalle nostre fabbriche
o magazzini europei
alla tua porta



Produttore di moduli FV leader in Europa

MIGLIOR MARCHIO DI FV & MIGLIOR FORNITORE DI FV

FRANCIA - USA - MENA - VIETNAM - UNGHERIA - GRECIA - NORVEGIA - ROMANIA - IRLANDA



PARTNER GLOBALI

Marubeni

ENGIE

sunnova

ROSENDIN
ELECTRIC

nrg

NEXTERA
ENERGY



REXEL

enel

TotalEnergies

edf

CS Energy

السعودية
Saudi Aramco

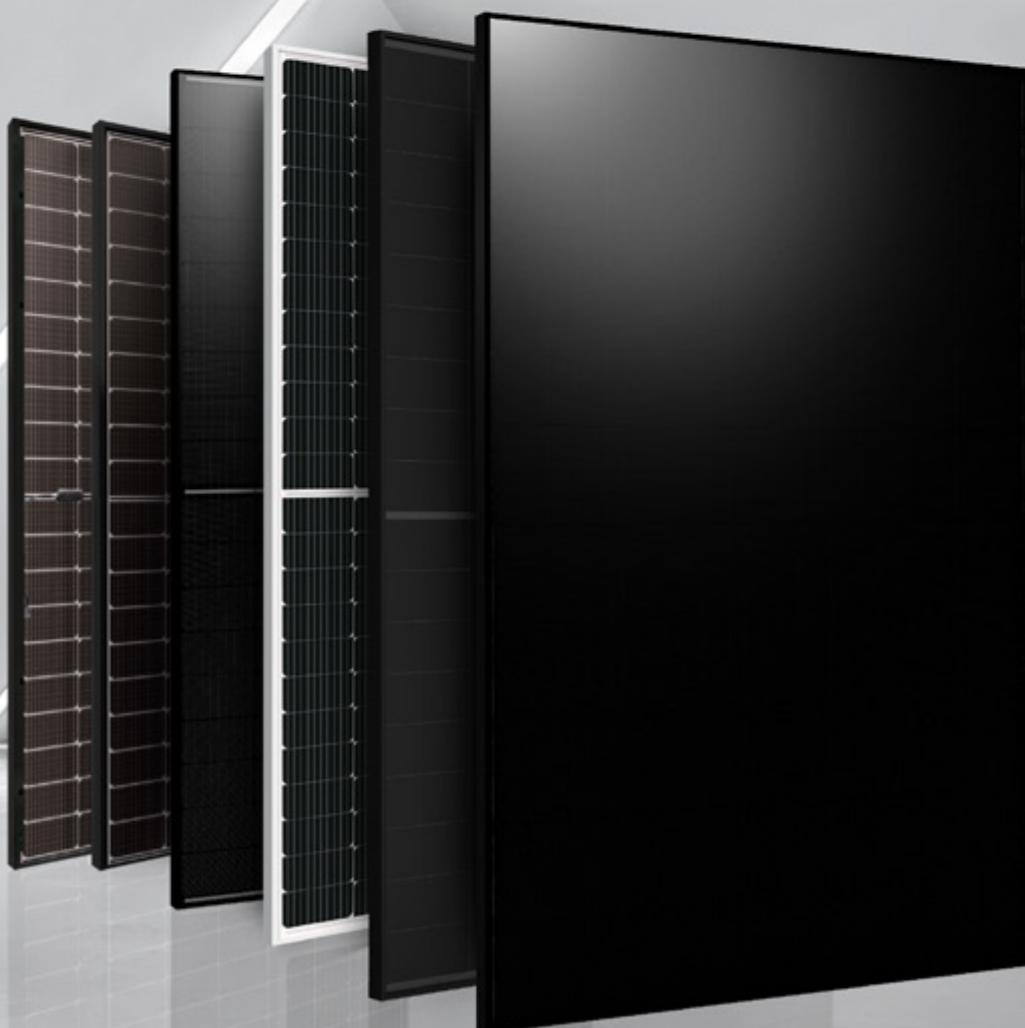
RES

Conti



Reinventare le tecnologie Moduli FV

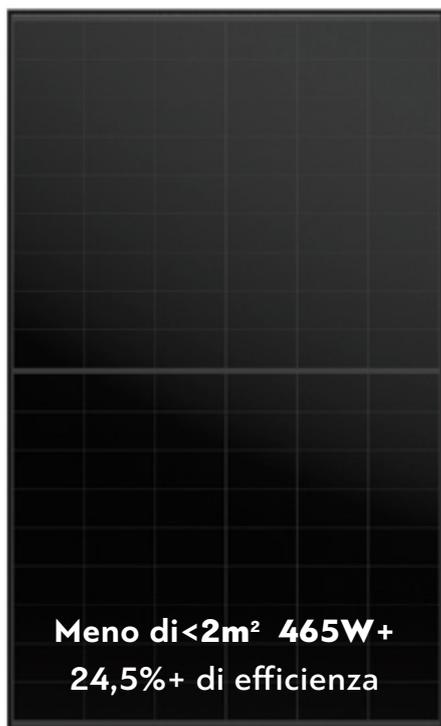
La tecnologia solare ha un immenso potenziale come componente vitale del panorama delle energie rinnovabili, che può aprire la strada a un futuro sostenibile.



SPRIGIONA LA POTENZA
DI BLACK TIGER:
ESTREMA EFFICIENZA,
IMPECCABILE DESIGN NERO

TECNOLOGIA BACKCONTACT

Da 440Wp fino a 700Wp



VANTAGGI DEI MODULI BACKCONTACT SERIE BLACK TIGER

I moduli Black Tiger offrono numerosi vantaggi ai clienti che desiderano un prodotto di alta qualità con prestazioni eccezionali e un design estetico e accattivante.

Il modulo "Black Tiger" utilizza una tecnologia delle celle di tipo N in combinazione con un metodo di connessione posteriore noto come BackContact. Risultato: la perdita da ombreggiatura della griglia anteriore è pari allo 0%, con conseguente aumento della resa del modulo FV. Grazie alla riduzione dell'ombreggiatura sulla parte anteriore della cella, il modulo massimizza l'area totale della cella, offrendo una maggiore efficienza e un rapido ritorno sull'investimento.



**Efficienza
insuperata al mondo**



Resistenza meccanica
garantita anche in
condizioni atmosferiche
proibitive



Tolleranza
positiva



Testato al 100% per
l'elettroluminescenza



VANTAGGI PRINCIPALI



Degrado da luce prossimo allo zero



25 anni di garanzia sul prodotto



0% di perdita da ombra della griglia anteriore



Basso coefficiente di temperatura Pmax



Basso LCOE



Resa più elevata in climi caldi

PRESTAZIONI AD ALTE TEMPERATURE



RENDIMENTO MAGGIORE IN CLIMI CALDI

+ 2,40 %

di resa specifica (kWh/kWp) grazie al basso coefficiente di temperatura



UTILIZZO PIÙ EFFICIENTE DELLO SPAZIO

- 10,00 %

di spazio necessario per 1MWp di moduli Black Tiger



MAGGIORE GENERAZIONE PER UNITÀ DI SUPERFICIE

+ 2,47 %

di resa dell'impianto FV/mq. in climi caldi



MINORE PERDITA DI POTENZA

+ 4,40 %

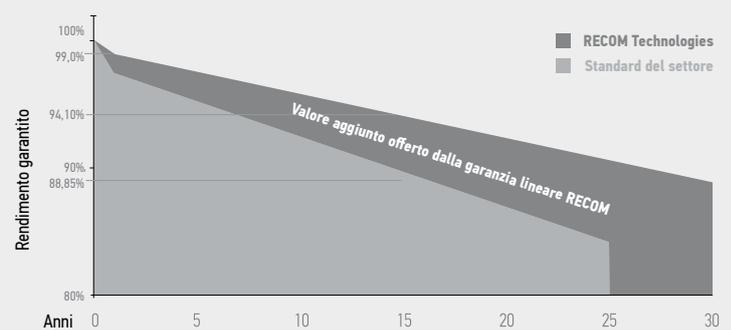
di resa dell'impianto FV in 30 anni di utilizzo

LA PIÙ ALTA EFFICIENZA AL MONDO

La serie Black Tiger vanta un'efficienza dei moduli "insuperata al mondo", che arriva fino al 24,5%.

VANTAGGI DELLA TECNOLOGIA BACKCONTACT

- Nessuna griglia, nero puro con celle all'avanguardia con contatti solo sul retro
- +13,4% di produzione di energia sull'intero ciclo di vita rispetto ai moduli tradizionali di tipo P
- >5% di riduzione del BOS, risparmio significativo su cavi e sistemi di montaggio
- 100% privo di argento, alimentazione affidabile rispetto agli altri moduli di tipo N



Rendimento del primo anno **≥99,0%** Declino tra i 2 e i 30 anni **≤0,35%** Rendimento a 30 anni **≥88,85%**

**EFFICIENZA ECCEZIONALE
DEL MODULO AL 24,5%**

TECNOLOGIA A ETEROGIUNZIONE

Da 430Wp fino a 750Wp

**Efficienza
del modulo
fino al 24,1%****VANTAGGI DEI MODULI A ETEROGIUNZIONE LION****EFFICIENZA ELEVATA**

In condizioni STC, grazie alla tecnologia Tandem, i moduli HJT hanno un'efficienza superiore di almeno l'1% rispetto ad altre tecnologie. I moduli HJT sono attivi sulle lunghezze d'onda sia dell'UV che dell'infrarosso, e hanno un rendimento luminoso superiore.

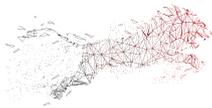
ASSENZA DI LID E PID

Gli HJT non hanno perdite di potenza, a differenza dell'1% del primo anno (LID) e del 5% massimo in seguito con la sindrome PID dei moduli Mono PERC standard.

Il modulo fotovoltaico a eterogiunzione (HJT) è una tecnologia rivoluzionaria, che garantisce alte prestazioni e basso degrado del modulo FV, migliorandone notevolmente i risultati e la resa nel tempo.

La serie Lion raggiunge una potenza di oltre 750Wp, il 7% in più rispetto ai moduli FV convenzionali.

**Basso coefficiente
di temperatura****Resa energetica
elevata****Basso degrado**



VANTAGGI PRINCIPALI



Efficienza del
modulo fino
al 24,1%



Rendimento
del $\geq 90\%$
dopo 30 anni



Basso coefficiente
di temperatura
 $-0,24\% / ^\circ\text{C}$



Elevata
bifaccialità



Assenza di
LID e PID



Guadagno
di potenza
del 10% - 35%

PRESTAZIONI AD ALTE TEMPERATURE



RENDIMENTO
MAGGIORE IN
CLIMI CALDI

+ 1,8 % di resa specifica (kWh/kWp)
grazie al basso coefficiente
di temperatura



UTILIZZO PIÙ
EFFICIENTE DELLO
SPAZIO

- 6,3 % di spazio necessario per
1MWp di moduli LION



MAGGIORE
GENERAZIONE
PER UNITÀ DI
SUPERFICIE

+ 5,9 % di resa dell'impianto
FV/mq. in climi caldi



FATTORE DI
BIFACCIALITÀ
PIÙ ELEVATO

+ 4,0 % progetto installato con
albedo da sabbia/ suolo



PERDITA DI
POTENZA
INFERIORE

+ 5,6 % di resa dell'impianto
FV in 30 anni di utilizzo

BASSO DEGRADO

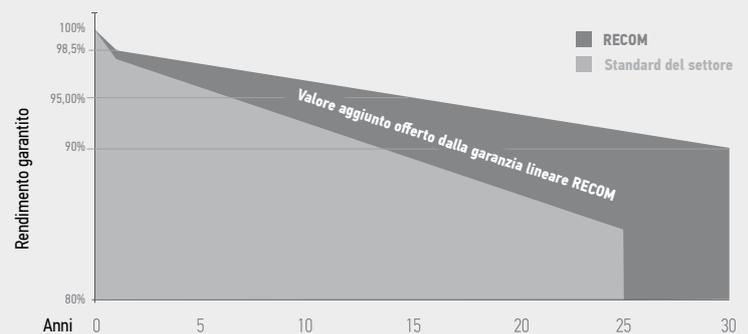
I moduli della serie Lion sfruttano la tecnologia delle celle a eterogiunzione (HJT), che presentano un degrado inferiore rispetto ai pannelli Mono PERC.

La produzione di elettricità è così più stabile e sostenibile.

Resa $\geq 95\%$ dopo 15 anni, $\geq 92,5\%$ dopo 25 anni e $\geq 90\%$ dopo 30 anni.

PRESTAZIONI SUPERIORI

Fino al 20% in più di resa in condizioni di scarsa illuminazione, nelle ore mattutine e serali e in caso di cielo coperto.



Rendimento del primo anno $\geq 98,5\%$ Declino tra i 2 e i 30 anni $\leq 0,25\%$ Rendimento a 30 anni $\geq 90\%$

Design elegante

SI INTEGRA PERFETTAMENTE
CON IL TETTO



Analisi di scenario 1

Area fissa di 100.000m² (250*400m)

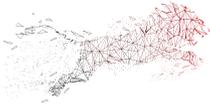
IMPIANTO ELETTRICO DI TERRA

Analisi dei costi BOS

Sistema di montaggio fisso regolabile, doppia fila longitudinale 2P, riflettività della sabbia 30%
Temperatura ambientale estremamente bassa 9°C

Dimensione/disposizione delle celle		166mm/120 pezzi		210mm/132 pezzi	
Modulo		Serie Lion HJT con taglio nel mezzo	Marca L PERC con taglio nel mezzo	Serie Lion HJT con taglio nel mezzo	Marca H PERC con taglio nel mezzo
Potenza (W)		375	375	700	670
Efficienza di conversione (%)		19,98%	20,59%	22,53%	21,57%
Capacità installata (MW)		11,09	10,71	12,15	11,22
Generazione di energia	Produzione di energia a 30 anni a parità di superficie	589247	501568	643358	547095
	Tasso di incremento cumulativo a 30 anni	17,48%	benchmark	17,60%	benchmark
Costo BOS	Costo del terreno	-3,53%	benchmark	-8,35%	benchmark
	Costi scatola e cavo del combinatorio	-4,78%	benchmark	-4,54%	benchmark
	Costo BOS variabile	-0,42%	benchmark	-4,39%	benchmark
LCOE	LCOE	0,1957	0,2110	0,1872	0,1954
	Calcolo del LCOE	-7,82%	benchmark	-4,4%	benchmark

- Miglioramento della resa per 30 anni: **+17,6%**
- Risparmio sui costi del terreno: **-8,35%**
- Costi scatola e cavo del combinatorio: **-4,78%**
- Costo BOS variabile: **-4,39%**
- Riduzione del LCOE: **-7,82%**



Area fissa di 10.000m²(100*100m)
Tetto industriale e commerciale

Analisi di scenario 2

IMPIANTO ELETTRICO SU TETTO

Analisi dei costi BOS

Sistema di montaggio fisso regolabile sul tetto, doppia fila longitudinale 2P, riflettività della sabbia 70%
Temperatura ambientale estremamente bassa -5°C

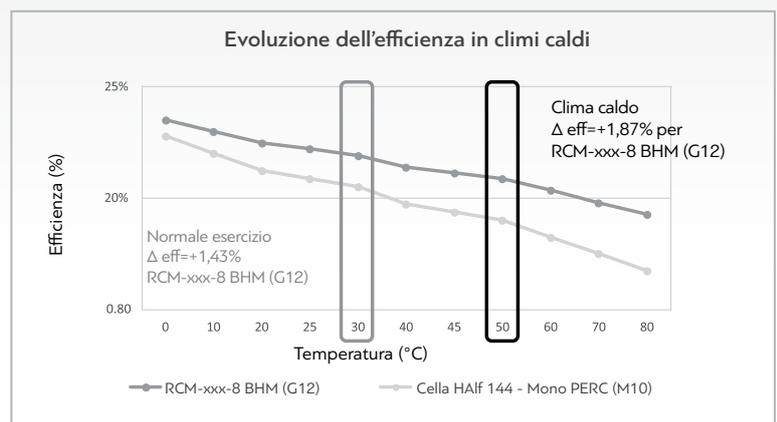
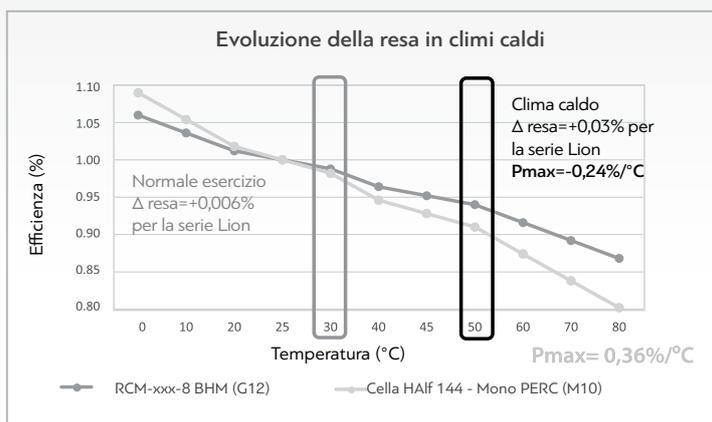
Modulo	Serie Lion HJT con taglio nel mezzo	Marca L PERC con taglio nel mezzo	Serie Lion HJT a scandole nere	Marca H PERC con taglio nel mezzo
Dimensione/disposizione delle celle	166mm/120 pezzi	166mm/120 pezzi	158,75mm/132 pezzi	210mm/120 pezzi
Potenza (W)	385	375	415	405
Efficienza (%)	20,51%	20,59%	21,17%	21,07%
Capacità installata (MW)	1,11	0,77	0,79	0,83
Produzione di energia a 30 anni a parità di superficie	43567	36791	31057	27504
Tasso di incremento cumulativo a 30 anni	18,42%	benchmark	12,92%	benchmark
Costo del tetto	-1,48%	benchmark	-0,89%	benchmark
LCOE	0,2629	0,2880	0,3793	0,3964
Calcolo del LCOE	-9,58%	benchmark	-4,51%	benchmark

- Miglioramento della resa per 30 anni: **+18,42%**
- Risparmio sui costi del terreno: **-1,89%**
- Riduzione del LCOE: **-9,58%**

COEFFICIENTE DI TEMPERATURA MINIMO

I moduli serie Lion con tecnologia a celle HJT mostrano prestazioni superiori con temperature ambientali elevate.

- Il silicio amorfo (a-Si) ha una minore perdita di potenza dovuta alla temperatura e riduce il coefficiente di potenza termica dei moduli HJT (rispetto alla composizione monocristallina).
- Alla temperatura di esercizio di 50°C, la serie Lion ha un'efficienza migliore rispetto ai moduli standard



MODULI FV DI TIPO N CON TECNOLOGIA TOPCon

Da 410Wp fino a 720Wp



VANTAGGI DEI MODULI LYNX BIFACCIALI

EFFICIENZA ELEVATA (23,18%)

Il modulo TOPCon-N ha una marcata capacità di generazione di energia per watt, che si traduce in un notevole vantaggio in termini di costo dell'elettricità e in una potenza superiore.

Nessun LID (< 0,2%) e nessun rischio di LeTID

Il modulo di tipo N è una soluzione radicale per ovviare al rischio di LID, perché non vi sono coppie BO per il suo substrato drogato con fosforo. Dopo il test LeTID, i moduli TOPCon-N non mostrano alcuna perdita di potenza.

Bifaccialità

La serie bifacciale Lynx ha trovato larga applicazione in una grande quantità di impianti FV nel mondo, con un guadagno di potenza superiore al 10% rispetto all'impianto monofacciale (fattore di bifaccialità massimo 80%).



Pmax basso



Tolleranza
positiva



Resistenza meccanica
garantita anche in
condizioni atmosferiche
proibitive



Testato al 100% per
l'elettroluminescenza



VANTAGGI PRINCIPALI

	Degrado da luce prossimo allo zero		30 anni di garanzia sul prodotto		Maggiore resa per unità di superficie
	Basso coefficiente di temperatura Pmax		Conversione della luce più elevata		Vetro antiriflesso

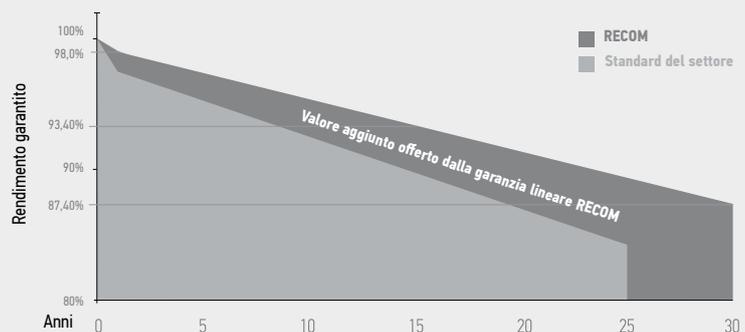
PRESTAZIONI AD ALTE TEMPERATURE

	RENDIMENTO MAGGIORE IN CLIMI CALDI	+1,28 %	di resa specifica (kWh/kWp) grazie al basso coefficiente di temperatura
	UTILIZZO PIÙ EFFICIENTE DELLO SPAZIO	- 5,01 %	di spazio necessario per 1MWp di moduli Lynx
	MAGGIORE GENERAZIONE PER UNITÀ DI SUPERFICIE	+ 2,01 %	di resa dell'impianto FV/mq. in climi caldi

Le celle solari di tipo N (TOPCon) sono considerate la soluzione del futuro.

La tecnologia di tipo N (TOPCon) garantisce alte prestazioni e basso degrado del modulo FV, migliorandone notevolmente i risultati e la resa nel tempo.

Il modulo della serie "Lynx" è la soluzione ideale per gli utenti finali che vogliono un prodotto FV di qualità e affidabile nel tempo, nonché un rapido ritorno sull'investimento.



Rendimento del primo anno **≥99,0%** | Declino tra i 2 e i 30 anni **≤0,40%** | Rendimento a 30 anni **≥87,40%**

**PRODOTTO DI QUALITÀ
E AFFIDABILE NEL TEMPO**



TECNOLOGIA A SCANDOLE

Da 420Wp fino a 675Wp



Ridotto rischio
di microfessure

VANTAGGI DEI MODULI A SCANDOLE PUMA

RISCHIO RIDOTTO DI MICROFESSURE

La sostituzione dei nastri saldati con un ECA flessibile e a bassa temperatura riduce le sollecitazioni termiche durante la produzione e il funzionamento dei moduli, diminuendo così il rischio di formazione di microcricche.

Le sollecitazioni meccaniche (ad es. il carico di neve) sono alleggerite dall'interconnessione flessibile, che ne migliora l'affidabilità in ambienti difficili (come dimostra la maggiore garanzia offerta).

MAGGIORE DENSITÀ DELLE CELLE ED ESTETICA MIGLIORATA

L'area inattiva è notevolmente ridotta, niente nastri né celle vuote sulle stringhe. Ciò migliora l'efficienza e l'estetica dei moduli, che appaiono completamente rivestiti di nero.

PERDITE RESISTIVE E COEFFICIENTE TERMICO INFERIORI

Le perdite resistive nelle stringhe sono notevolmente ridotte grazie alla minore corrente delle scandole (1/6 o 1/7 della cella originale) e all'assenza di nastri di interconnessione nelle stringhe. Ciò migliora allo stesso tempo le prestazioni alle alte temperature.



Maggiore resa
per unità di
superficie



Resa più elevata
in climi caldi



P_{max}

P_{max} basso
-0,3% / °C



VANTAGGI PRINCIPALI



25 anni di garanzia sul prodotto



87,2% di rendimento garantito dopo 25 anni



Oltre 20Wp in più rispetto ai moduli standard



Costi di trasporto ridotti



Rischio ridotto di microfessure



Efficienza del modulo fino al 21,7%

PRESTAZIONI AD ALTE TEMPERATURE



RENDIMENTO MAGGIORE IN CLIMI CALDI

+ 0,9%

di resa specifica (kWh/kWp) grazie al basso coefficiente di temperatura



UTILIZZO PIÙ EFFICIENTE DELLO SPAZIO

- 3,1%

di spazio necessario per 1MWp di moduli PUMA



MAGGIORE GENERAZIONE PER UNITÀ DI SUPERFICIE

+ 4,1%

di resa dell'impianto FV/mq. in climi caldi

POTENZA DI PICCO fino a 675Wp

EFFICIENZA DEL MODULO 21,7%

COEFFICIENTE DI TEMPERATURA - 0,34 %/°C

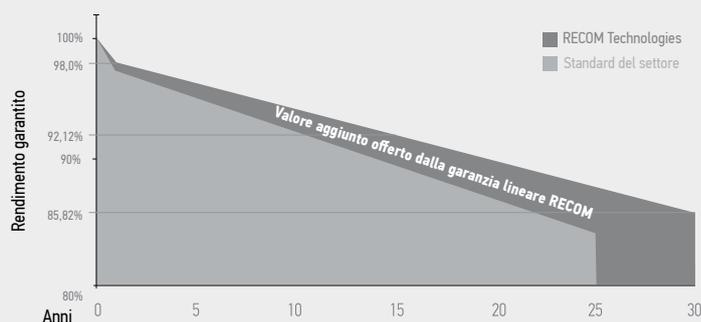
DIMENSIONI RIDOTTE PER L'INSTALLAZIONE SUL TETTO

Il modulo PUMA con classe di potenza superiore a 555Wp, efficienza fino al 21,6%, garanzia di 25 anni sul prodotto e fino a 30 anni di garanzia sul rendimento rappresenta:

- l'offerta col miglior rapporto qualità/prezzo
- l'ideale per installazioni sul tetto (a parità di dimensioni del tetto, è possibile installare più potenza rispetto ai moduli standard)
- LCOE basso

PER INSTALLAZIONI COMMERCIALI E DI PUBBLICA UTILITÀ

Il modulo PUMA: classe di potenza fino a 675Wp, efficienza fino al 21,7% e garanzia di 25 anni sul prodotto e sul rendimento.



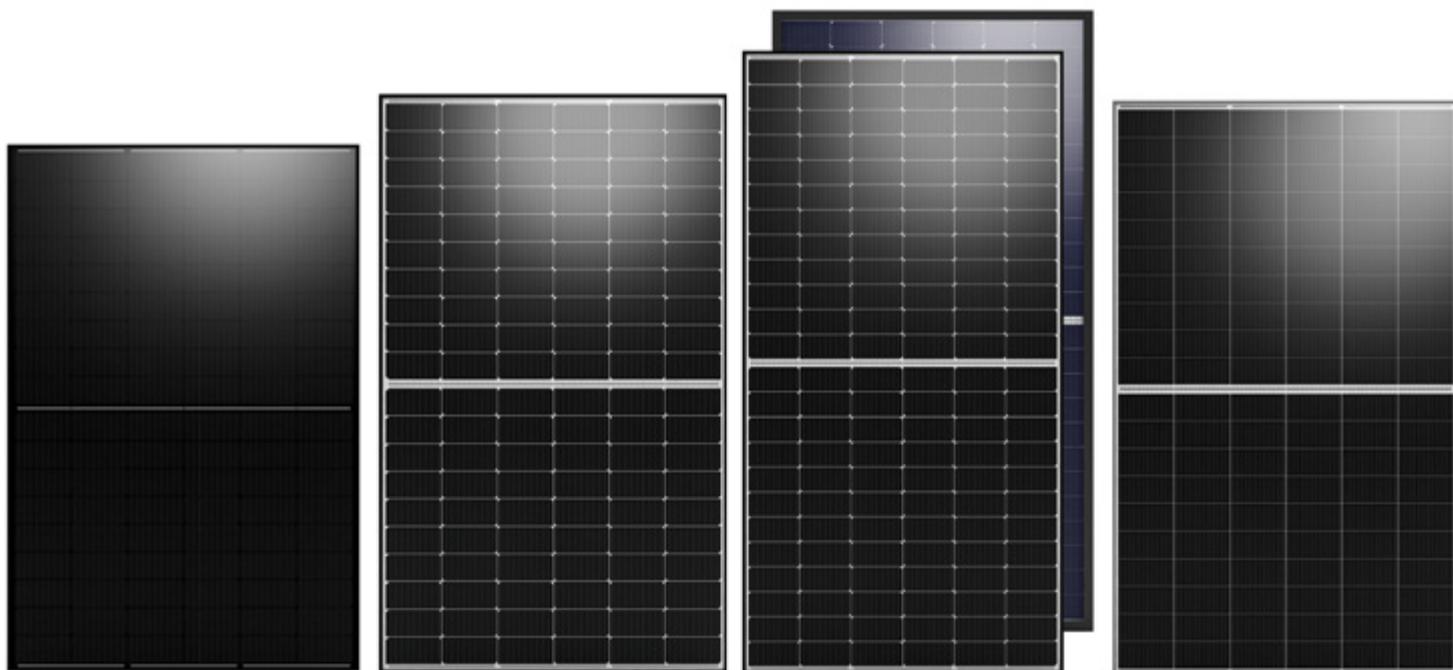
Rendimento del primo anno **≥98,0%** Declino tra i 2 e i 30 anni **≤0,42%** Rendimento a 30 anni **≥85,82%**

SI INTEGRA PERFETTAMENTE
CON LA COPERTURA
DEL TETTO



TECNOLOGIA CON TAGLIO NEL MEZZO

Da 360Wp fino a 665Wp



Pmax basso

VANTAGGI DEI MODULI PANTHER CON TAGLIO NEL MEZZO

Tecnologia all'avanguardia, che consente un maggiore rendimento e migliori prestazioni del sistema. La soluzione ideale per gli utenti finali che desiderano un rapido ritorno sul proprio investimento. Un modulo di qualità superiore, interamente certificato e ad alta efficienza, realizzato con materiali di classe A.



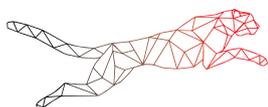
Pmax basso
ai minimi del
settore



Prestazioni eccezionali in
condizioni di calore estremo
e di bassa intensità solare



Testato al 100% per
l'elettroluminescenza



★ VANTAGGI PRINCIPALI

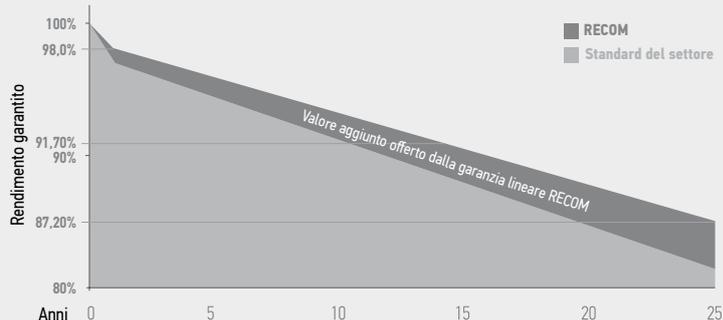
 <p>Maggiore resa per unità di superficie</p>	 <p>Conversione della luce più elevata</p>	 <p>LCOE basso</p>
 <p>Resa più elevata in climi caldi</p>	 <p>25 anni di garanzia sul prodotto</p>	 <p>Basse perdite resistive</p>

★ PRESTAZIONI AD ALTE TEMPERATURE

 <p>RENDIMENTO MAGGIORE IN CLIMI CALDI</p>	 <p>UTILIZZO PIÙ EFFICIENTE DELLO SPAZIO</p>	 <p>MAGGIORE GENERAZIONE PER UNITÀ DI SUPERFICIE</p>
--	--	--

Recom propone moduli FV di dimensioni adatte alle esigenze del cliente. Recom offre diverse dimensioni delle celle, tra cui:

- G1: 158,75mm
- M6: 166mm
- M10: 182mm
- G12: 210mm



Rendimento del primo anno $\geq 98\%$ | Declino tra i 2 e i 25 anni $\leq 0,45\%$ | Rendimento dopo 25 anni $\geq 87,20\%$

★
Design elegante

**SI INTEGRA PERFETTAMENTE
CON LA COPERTURA DEL TETTO**





Ridefiniamo le soluzioni energetiche

INVERTER E ACCESSORI PER L'ACCUMULO

Una gestione energetica intelligente
per un ecosistema energetico resiliente.



INVERTER

HELIOS



MPPT singolo
0,6 - 3,3kW

APOLLO



MPPT doppio
2,5 - 6,0kW

SERIE MONOFASE

- Efficienza max 98% - protezione IP66
- Fornitura di energia con esportazione zero
- Ingresso CC: sovradimensionamento del 200%
- Scansione globale MPP integrata per rese più elevate in condizioni di ombra
- Messa in servizio e configurazione facile e veloce



ATLAS

MPPT doppio
3 - 15kW

SERIE TRIFASE

- Efficienza max 98,3% - protezione IP66
- Bassa tensione di avvio
- Intervallo di tensione MPPT ultra-ampio
- Supporta pannelli solari ad alta potenza
- Controllo della potenza di esportazione incorporato



POSEIDON

17 - 30kW



HERCULES

40 - 60kW



ZEUS

275kW



ZEUS

80 - 125kW

MPPT MULTIPLIO

- Efficienza max superiore al 98% - protezione IP66
- Bassa tensione di avvio
- Intervallo di tensione MPPT ultra-ampio
- Controllo della potenza di esportazione incorporato
- Protezione con limitatori di tensione di tipo II (CA e CC)

MPPT MULTIPLIO

- Efficienza max 99,03% - protezione IP66
- Corrente di ingresso max 40A per MPPT
- 12 inseguitori MPPT
- 2 stringhe per ciascun MPPT
- Supporta moduli FV bifacciali ad alta corrente con corrente FV max di 20A

INVERTER

SERIE IBRIDA



ORION
MPPT doppio
3,0 - 7,5kW

SERIE IBRIDA MONOFASE

- Efficienza max 97,6% - protezione IP65
- Maggiore efficienza di carica e scarica, fino al 97,0%
- Tempo di commutazione <10ms
- La bassa tensione di uscita all'avvio consente un funzionamento più duraturo (rese più elevate) per tutto il giorno
- Funzione parallela dentro e fuori rete fino a 15kW
- Fornitura di energia con esportazione zero



TITAN
MPPT doppio
5,0 - 15kW

SERIE IBRIDA TRIFASE

- Efficienza max 98% - protezione IP65
- Maggiore efficienza di carica e scarica, fino al 98,5%
- Tempo di commutazione <10ms
- Minori perdite di energia dalla batteria all'inverter
- Uscita trifase sbilanciata fino al 50% della potenza nominale in uscita sulla monofase
- Fornitura di energia con esportazione zero

ACCUMULO



PANDORA
5,0 - 32,5kWh e
7,2 - 46,8kWh

- Moduli impilabili, facili e veloci da installare da una sola persona
- L'esclusiva tecnologia di riscaldamento della batteria consente un funzionamento efficiente a basse temperature
- L'avvio graduale protegge batterie e inverter dalla sovracorrente improvvisa
- IP65 per installazioni in interni ed esterni

ACCESSORI



DATA LOGGER



Logger-Z

- Supporta fino a 32 dispositivi
- Supporta il monitoraggio in locale e in remoto



Logger

- Monitoraggio in locale e in remoto, impostazione e aggiornamento degli inverter in batch
- Supporta l'archiviazione di dati in grande quantità

DISPOSITIVI DI MONITORAGGIO



Wi-Fi



LAN



Wi-Fi Plus



4G

- Installazione rapida grazie alla funzione "Plug & Play"
- Modelli impermeabilizzati con protezione dalla polvere IP65
- Trasmissione dei dati stabile e buona affidabilità
- Intervallo di trasferimento dei dati 5 minuti
- Wi-Fi Plus
- Intervallo di trasferimento dei dati 10 sec

SOFTWARE (MONITORAGGIO)



- Configurazione Wi-Fi facile e veloce
- Analisi con abbondanza di dati: in tempo reale, giornaliera, mensile e annuale
- Verifica e controllo dell'impianto in qualsiasi luogo e momento



Caricabatterie per veicoli elettrici

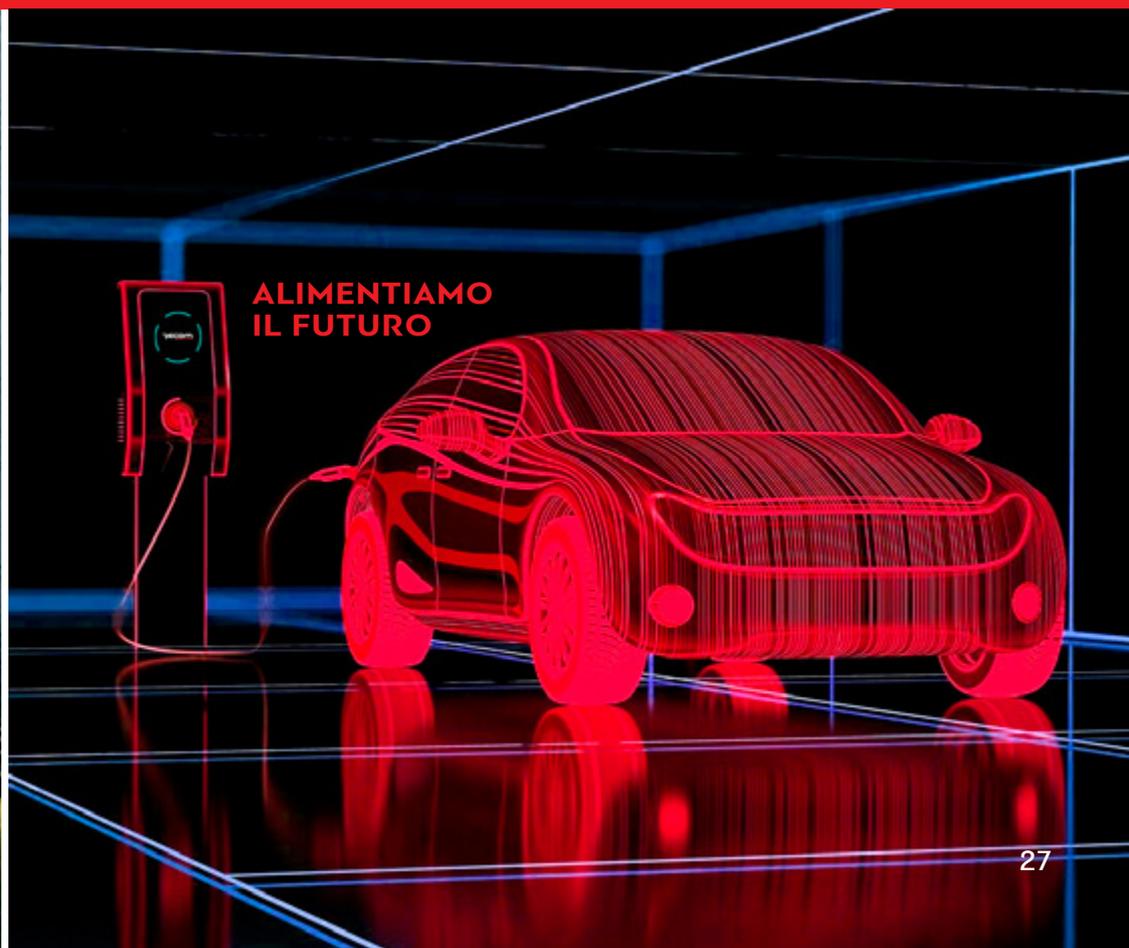
I caricabatterie per veicoli elettrici sono forieri di un'era di trasformazione, che alimenta un futuro in cui i veicoli elettrici regneranno sovrani, le emissioni saranno ridotte al minimo e la mobilità sostenibile diventerà una realtà a 360 gradi.

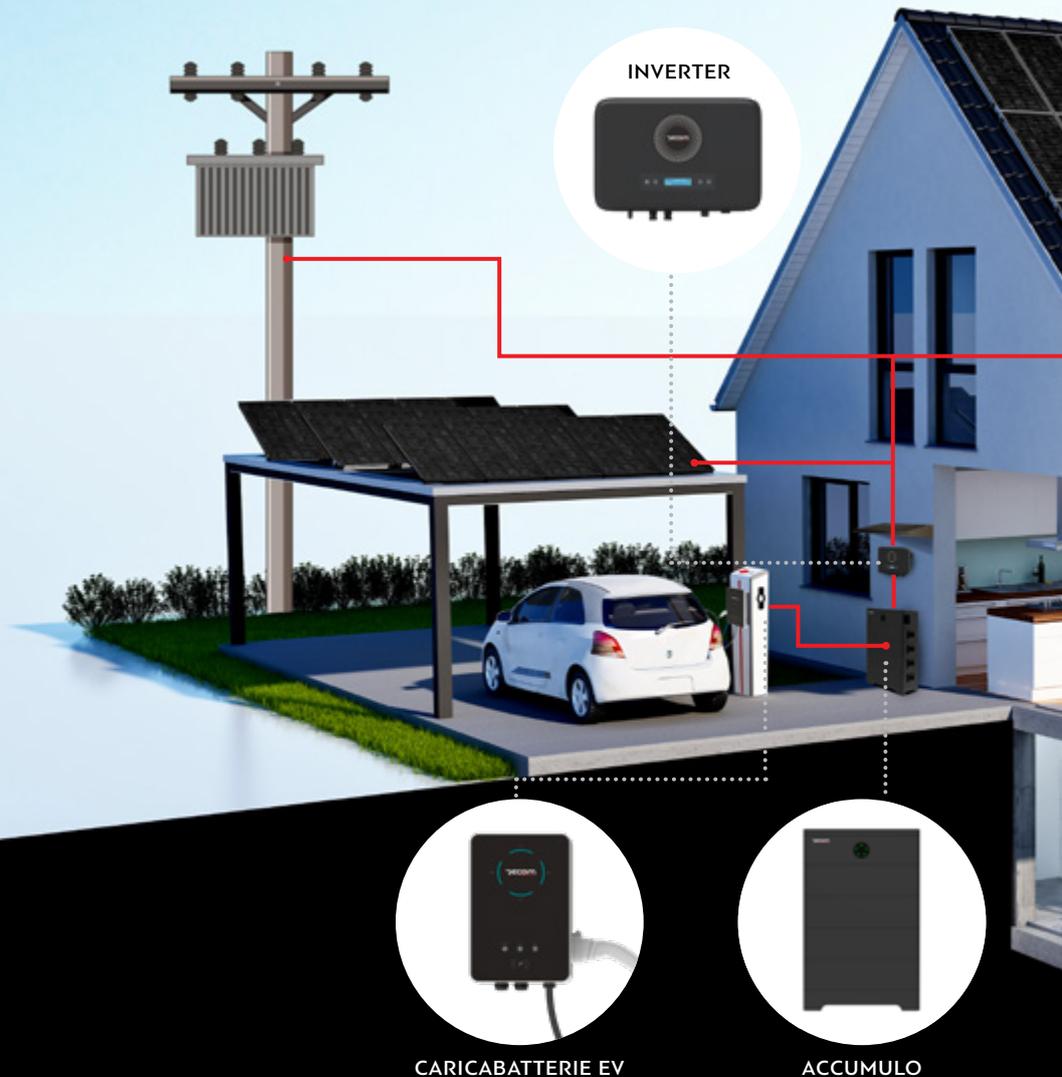




VANTAGGI

- Utilizzabile con spina o presa di corrente
- Monitoraggio integrato delle interruzioni di corrente (30mA CA e 6mA CC)
- Protezione PEN integrata e assenza di messa a terra
- Comunicazione criptata basata su TLS
- Installazione facile sia in interni che in esterni
- Funzione RFID integrata
- Crea un sistema intelligente di generazione fotovoltaica, accumulo e ricarica di veicoli elettrici grazie alla comunicazione tra il caricabatterie intelligente di veicoli elettrici e l'inverter RECOM
- Impostazione e monitoraggio da remoto con APP e tramite sito web
- Controllo intelligente del bilanciamento dinamico del carico
- Possibilità di impostare i timer durante le fasce tariffarie più alte e più basse per ridurre i costi





RIPOTENZIARE IL MONDO

Spinti dall'ideale di un futuro sostenibile, noi di RECOM sosteniamo la transizione all'energia solare in modo che diventi una parte significativa e integrata della vita di tutti. In linea con la nostra vision, contribuiamo attivamente allo sviluppo di nuove soluzioni energetiche.

RECOM incoraggia famiglie e imprese a produrre energia tramite il solare e a raggiungere l'indipendenza energetica nell'ottica di un futuro sostenibile.

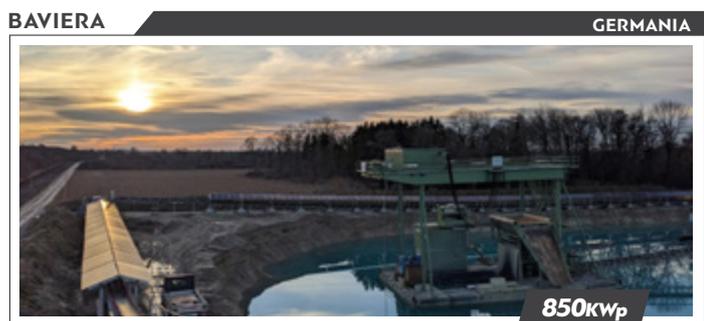


PRODUTTORE EUROPEO

APPARTENENZA AD ASSOCIAZIONI DEL SETTORE SOLARE



PROGETTI



STEEL SUN

LACKAWANNA CITY, NY, USA



8,9MW

JŪRMALA

LETTONIA



2,1MW

HOMERIDAE

OLEAN, NY, USA



3,9MW

BUZSÁK

UNGHERIA



76,6MW

KRAKOW AM SEE & GIELOW

GERMANIA



10,2MW

COURTINE

FRANCIA



5,0MW

BASE AEREA USA

ISRAELE



5,0MW

KAZANLAK

BULGARIA



26,46MW

STADIO DI GINEVRA

SVIZZERA



1,6MW

CHAILLAC

FRANCIA



13,41MW



LAVORIAMO CON E PER IL MONDO

CIPRO

1 Avlonos Street,
Nicosia, 1075
Cipro
T: +357 22 008009
E: info@recom-tech.com

FRANCIA

4 Avenue
Pierre Marzin
22300 Lannion, Francia
T: +33 0296058050
E: contact@recom-sillia.com

GERMANIA

Königsallee 2B, 40212,
Düsseldorf, Germania
T: +49 211 30297156
E: info@recom-tech.com

GRECIA

1 Poseidonos Str.
17342, Ag. Dimitrios
Atene, Grecia
T: +30 2182189858
E: info@recom-tech.com

ITALIA

Sede amministrativa:
Foro Buonaparte 12, Milano,
Italia CAP 20121
Fabbrica: Via dell'Artigianato,
San Pietro Viminario, Padova,
Italia CAP 35020
T: +39 0287362495
E: info@recom-tech.com

SINGAPORE

Level 39, Tower 2
Marina Bay Financial Centre
10 Marina Boulevard
018983 Singapore
T: +65 68186030
E: info@recom-tech.com

EMIRATI ARABI UNITI

Office 801, Twin Towers,
Baniyas Street, Dubai, Emirati
Arabi Uniti. PO.Box 41423,
T: +971(4)2678443
E: info@recom-tech.ae

REGNO UNITO

3 & 5 Hospital Approach,
Chelmsford, Essex
CM1 7FA
T: +44 01245 440302
E: info@recom-tech.co.uk

USA

580 California Street,
12th & 16th Floors
San Francisco,
California, CA 94104
T: +1 (561) 388 1003
E: info@recom-tech.com

WWW.RECOM-TECH.COM